

Nanovia ABS EF :

Sans perturbateurs endocrinien

Le Nanovia ABS EF se caractérise par sa résistance thermique et sa tenue aux chocs. Il est aussi possible de lisser la surface grâce à une solution de lissage ou de l'acétone. Certifié sans perturbateurs endocriniens oestrogéniques et sans métaux lourds RoHS.



Avantages:

Sans perturbateurs endocriniens • Certifié RoHS • Adapté contact avec la peau

Impression 3D

T° Extrusion	240 - 260 °C
T° Plateau	100 - 120 °C
T° Enceinte	90 °C
Buse	> 0,4 mm
Couleurs	Crème, noir

Mécanique

Densité	0,90 g/cm ³
Masse linéique	2,17 g/m (1,75 mm)
	5,76 g/m (2.85 mm)
Mod. traction	2150 Mpa (ISO 527)
Mod. flexion	43 Mpa (ISO 178)
Charpy entaillé	5,18 kj/m ²

Thermique

VICAT	102°C (ISO 306/B50)
Inflammabilité	HB UL 94 à 1,6 mm

Conseils d'utilisation

Stockage

- Il est conseillé de stocker vos bobines dans un endroit sec, si possible accompagnées de dessiccant.
- Pour assurer une parfaite impression il est conseillé d'étuver votre filament à 60°C pendant 4h ou plus, lorsque la bobine a été exposée à l'air libre pendant une longue période.

Impression

- Avec des paramètres d'imprimabilité proches des standards, Le filament Nanovia ABS EF est utilisable avec la majorité des imprimantes 3D sur le marché.

Post traitement

- Pour une utilisation en extérieur, il est conseillé de peindre vos pièces ou de les soumettre à un traitement anti UV, comme par exemple la Solution de lissage Nanovia, les l'ABS étant sensible aux UV.



Hygiène & Sécurité

Impression

- Il est conseillé d'imprimer ce matériau dans une zone équipée d'une extraction d'air ou d'une protection adaptée.

Post traitement

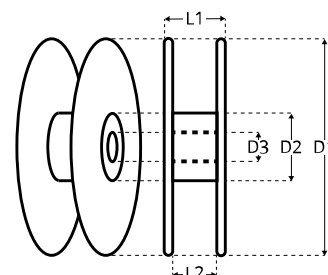
- Le port d'EPI standard (masque, gants) est conseillé lors du post traitement des pièces imprimées.

Conditionnement

Bobine	L1	L2	D1	D2	D3
500 g	55	45	200	105	52
2Kg	100	90	300	210	52

Produit livré avec numéro de lot et traçabilité des matériaux.

Bobines emballées en boîtes individuelles, sous vide avec dessiccant.



Nanovia ABS EF :

Endocrine disruptor free

Nanovia ABS EF distinguishes itself due to its higher shock and thermal resistance, as well as being able to smoothed using acetone. Nanovia ABS ED is certified estrogenic endocrine disruptor free.



Avantages:

Endocrine disruptor free • RoHS Certified • Adapted for human interaction

Impression 3D

Extrusion T°	240 - 260 °C
Plate T°	100 - 120 °C
Enclosure T°	90 °C
Nozzle	> 0,4 mm
Colours	Cream, black

Mécanique

Density	0.90 g/cm ³
Linear weight	2.17 g/m (1.75 mm)
	5.76 g/m (2.85 mm)
Tensile mod.	2700 Mpa (ISO 527)
Flexual mod.	43 Mpa (ISO 178)
Charpy notched	5.18 kj/m ²

Thermique

VICAT	102°C (ISO 306/B50)
Inflammabilité	HB UL 94 à 1.6 mm

Application

Storage

- Store Nanovia ABS EF in a dry and dark location, if possible with a desiccant.
- In order to guarantee good printing conditions, dehydrate Nanovia ABS EF at 60°C for 4 hours or longer, when the spools has been exposed to moisture for an extended period.

Printing

- With printing settings close to standard, Nanovia ABS EF filament can be used on most commercially available 3D printers.

Post treatment

- For an outdoor usage, it's recommended painting or using an anti UV treatment on prints, such as our Nanovia smoothing solution. ABS is sensitive to UV radiation.



SMART MATERIALS for
ADVANCED INDUSTRIALS

Hygiène & Sécurité

Printing

- We recommend printing Nanovia ABS EF in a room equipped with air extraction or by using appropriate breathing equipment.

Post treatment

- Wearing standard safety equipment during the post treatment of prints made with Nanovia ABS CF is recommend.

Conditionnement

Spool	L1	L2	D1	D2	D3
500 g	55	45	200	105	52
2Kg	100	90	300	210	52

Spools are equipped with both a material tracibility and a production series number.

Spools are packed in individual boxes, sous-vide with desiccant.

