

# Fiche de données de sécurité : CPE+

## 1. Identification de la substance/du mélange et de la société

<b>1.1 Nom commercial</b>	CPE+
<b>1.2 Utilisation du produit</b>	Filament pour imprimante 3D
<b>1.3 Fournisseur</b>	Ultimaker (Watermolenweg 2, 4191PN, Geldermalsen, Pays-Bas)
Numéro d'appel d'urgence	En cas d'urgence toxicologique, consulter un médecin.

## 2. Identification des dangers conformément au règlement (CE) n° 1272/2008 et au SGH

<b>2.1 Classification de la substance ou du mélange</b>	Manipulé et transformé correctement, le produit ne présente aucun risque pour l'utilisateur
<b>2.2 Éléments d'étiquetage</b>	
Étiquetage	Sans objet
<b>2.3 Autres dangers</b>	Inconnu

## 3. Composition/informations sur les composants

<b>3.1 Substances</b>	Sans objet
<b>3.2 Mélange</b>	Copolyester

## 4. Premiers secours

<b>4.1 Description des premiers secours</b>	Conseils d'ordre général : En cas de malaise, consulter un médecin (en lui montrant si possible l'étiquette). Ne jamais administrer quoi que ce soit par voie orale à une personne inconsciente
Inhalation	En cas d'inhalation des gaz dégagés par le filament fondu, évacuer la personne à l'air libre
Contact avec la peau	Laver à l'eau et au savon. Si des symptômes se déclarent, consulter un médecin. En cas de brûlure par contact avec du matériau très chaud, refroidir le matériau fondu et collé à la peau le plus vite possible avec de l'eau, sans essayer de le décoller, et consulter un médecin si nécessaire pour retirer le produit et traiter la brûlure.

Contact avec les yeux	Au moindre contact du matériau avec l'œil, rincer immédiatement avec de l'eau. Si cela peut être fait sans difficulté, retirer les lentilles de contact. Si les symptômes persistent, consulter un médecin. En cas de contact du matériau fondu avec l'œil, rincer immédiatement et abondamment pendant au moins 15 minutes. Appeler immédiatement un médecin
Ingestion	Peu probable. En cas d'ingestion, consulter un médecin
Note à l'attention du médecin	Traiter les symptômes
<b>4.2 Principaux symptômes et effets, aigus et différés</b>	Les brûlures doivent être traitées comme des brûlures thermiques. Le matériau se détachera à mesure que les tissus cicatrisent. Il n'est donc pas nécessaire de le retirer immédiatement de la peau.
<b>4.3 Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires</b>	Pas de données disponibles
<b><u>5. Mesures de lutte contre l'incendie</u></b>	
<b>5.1 Moyens d'extinction</b>	Dioxyde de carbone (CO <sub>2</sub> ), pulvérisation d'eau, agents chimiques secs  Moyens d'extinction inappropriés : aucun connu
<b>5.2 Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange</b>	La combustion provoque le dégagement de fumées nauséabondes et toxiques : oxydes de carbone (CO <sub>x</sub> ).
<b>5.3 Conseils aux pompiers</b>	Porter un appareil respiratoire autonome et une tenue de protection intégrale
<b><u>6. Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle</u></b>	
<b>6.1 Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence</b>	Éviter de respirer les gaz dégagés par le filament fondu. Assurer une ventilation adéquate, notamment dans les espaces confinés.
<b>6.2 Précautions pour la protection de l'environnement</b>	Pas de données disponibles
<b>6.3 Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage</b>	Laisser le matériau fondu se solidifier. Éliminer les déchets et résidus conformément à la réglementation locale en vigueur.
<b>6.4 Référence à d'autres sections</b>	-
<b><u>7. Manipulation et stockage</u></b>	
<b>7.1 Précautions à prendre pour une manipulation sans danger</b>	Éviter le contact avec le matériau fondu.
<b>7.2 Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités</b>	Le produit doit toujours être conservé dans un endroit sec et frais, à des températures comprises entre -20 et +30 °C. Ne pas exposer à un éclairage naturel direct. Afin de réduire au maximum l'absorption d'humidité, laisser le produit dans un emballage hermétiquement fermé avec du desséchant
<b>7.3 Utilisation(s) finale(s) particulière(s)</b>	Filament pour impression 3D

## 8. Contrôle de l'exposition/protection individuelle

### 8.1 Paramètres de contrôle

Aucun

DNEL :

Pas de données disponibles

PNEC :

Pas de données disponibles

### 8.2 Contrôles de l'exposition

Protection des yeux

Porter des lunettes de protection pour regarder de façon prolongée l'impression

Protection de la peau et du corps

Il est recommandé de limiter autant que possible le contact avec la peau. Lorsque le matériau est chauffé, porter des gants pour éviter les brûlures thermiques

Protection respiratoire

Si les contrôles techniques ne permettent pas de maintenir les concentrations atmosphériques en deçà des limites d'exposition recommandées (si applicable) ou à un niveau acceptable (dans les pays dans lesquelles des limites n'ont pas été établies), porter un appareil respiratoire agréé. Type d'appareil respiratoire : appareil respiratoire purificateur d'air avec filtre ou cartouche de purification homologué par le gouvernement (si applicable). Consulter un professionnel de la santé-sécurité ou le fabricant pour plus d'informations.

Protection des mains

Respecter les pratiques recommandées d'hygiène industrielle.

Mesures d'hygiène

Respecter les pratiques recommandées d'hygiène industrielle.

Mesures techniques

Une bonne ventilation générale (soit normalement un renouvellement de l'air 10 fois par heure) est recommandée. Le débit de ventilation doit être déterminé en fonction des conditions. Si applicable, procéder au confinement des procédés, à la ventilation locale des gaz d'échappement ou autres contrôles techniques permettant de maintenir les niveaux atmosphériques en deçà des limites d'exposition recommandées. Si des limites d'exposition n'ont pas été établies, maintenir la concentration atmosphérique à un niveau acceptable.

## 9. Propriétés physiques et chimiques

### 9.1 Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

Aspect	Filament
Couleur	Transparent, noir et blanc
Odeur	Légère
Point d'éclair	-
Température d'inflammation	-
Décomposition thermique	-
Température d'auto-inflammabilité	-
Point/plage de fusion	-
Densité	1,18 g/cm <sup>3</sup>
Hydrosolubilité	Négligeable
Solubilité dans d'autres solvants	-

### 9.2 Autres informations

-

## 10. Stabilité

### 10.1 Réactivité

Stable dans les conditions de stockage recommandées

Pas de données disponibles

### 10.2 Stabilité chimique

Chimiquement stable

### 10.3 Possibilité de réactions dangereuses

Aucune décomposition ni réaction dangereuse si le produit est stocké et appliqué conformément aux instructions.

### 10.4 Conditions à éviter

Températures d'impression supérieures à 280 °C (aux vitesses d'impression standard).

### 10.5 Matières incompatibles

Agents oxydants forts

### 10.6 Produits de décomposition dangereux

Voir 5.2

## 11. Informations toxicologiques

### 11.1 Informations sur les effets toxicologiques

Principales voies d'exposition

Contact avec les yeux, contact avec la peau, inhalation, ingestion

Toxicité aiguë

Pas de données disponibles

Corrosion cutanée/irritation cutanée

Pas de données disponibles

Lésions oculaires graves/irritation oculaire

Pas de données disponibles

Sensibilisation respiratoire ou cutanée

Pas de données disponibles

Toxicité pour la reproduction

Pas de données disponibles

Cancérogénicité

Pas de données disponibles

## 12. Informations écologiques

### 12.1 Toxicité

Pas de données disponibles

### 12.2 Persistance et dégradabilité

Pas de données disponibles

### 12.3 Potentiel de bioaccumulation

Pas de données disponibles

### 12.4 Mobilité dans le sol

Pas de données disponibles

### 12.5 Résultats des évaluations PBT et vPvB

Pas de données disponibles

### 12.6 Autres effets néfastes

Pas de données disponibles

## 13. Considérations relatives à l'élimination

### 13.1 Méthodes de traitement des déchets

Conformément à la réglementation locale et nationale en vigueur

## 14. Informations relatives au transport

ADR	Non régi par la réglementation
RID	Non régi par la réglementation
IATA	Non régi par la réglementation
IMDG	Non régi par la réglementation
Précautions particulières à prendre par l'utilisateur	Non régi par la réglementation

## 15. Informations relatives à la réglementation

Liste non exhaustive ne présentant que certains règlements

### 15.1 Réglementations/Législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

#### Réglementation pour les États-Unis :

SARA 313 Section III	-
Inventaire TSCA	Répertorié
Catégorie de danger OSHA	-
CERCLA	-
WHMIS	-
Obligations « right-to-know » au niveau de l'État	-

#### Autres inventaires :

Inventaire LIS au Canada	Répertorié
REACH/EU EINECS	-
NEHAPS	-
Japon (ECL/MITI)	Répertorié
Australie (AICS)	Répertorié
Loi coréenne relative au contrôle des substances toxiques (ECL)	Répertorié
Inventaire PICCS aux Philippines	Répertorié
Inventaire chinois des substances chimiques (IECSC)	-

### 15.2 Évaluation de la sécurité chimique

Pas de données disponibles

## 16. Autres informations

Les informations fournies dans cette fiche de données de sécurité (FDS) reposent sur l'état actuel des connaissances et des expériences. Ces informations sont fournies sans garantie. Ces informations visent à permettre une décision indépendante et informée quant aux méthodes susceptibles d'assurer l'utilisation et l'élimination correctes et sûres du filament.

Version Version 3.004

Date 28/02/2017

**Ultimaker**